

Componenti Elettrosaldati

L'azienda Mascia NDT, dopo la lunga esperienza maturata nel settore dei Controlli Non Distruttivi e delle riparazioni su acciai di ogni tipo, ha recentemente ripreso a operare nel settore delle saldature, che era all'origine della sua più che trentennale attività, dando origine alla Mascia NTD & Costruzioni saldate

Dallo scorso anno sono state acquisite ulteriori qualifiche di saldatura per procedimenti ed operatori, secondo std. ASME IX ed EN 15614 nei principali metodi:

WELD PROCESS	ASME	EN
Gas Tungsten Arc Welding	GTAW	141
Shielded Metal Arc Welding	SMAW	111
Gas Metal Arc Welding	GMAW	131-135
Submerged Arc Welding	SAW	121

Tali procedimenti sono principalmente impiegati per buona parte dei materiali dei settori: power, oil & gas, chimico, petrolchimico, ecc.

Le qualifiche già disponibili coprono gli acciai al carbonio, gli acciai basso legati (gr.11, 22, 91), gli acciai inox, inclusi eventuali PWHT, per spessori fino a 200 mm. In caso di leghe speciali o saldature particolari, si procederà rapidamente ad effettuare la qualifica dedicata.

L'azienda si è rapidamente specializzata nell'esecuzione di saldature secondo le più moderne tecnologie e nell'assemblaggio di componenti, quali **corpi valvola, serbatori, tubazioni, ange, raccordi etc.**

Mascia NDT può eseguire completamente le costruzioni su disegno del cliente, acquistando i materiali in accordo alle varie specifiche oppure assemblando materiali lavorati o semi-lavorati forniti dal cliente stesso.

Mascia NDT dispone di personale qualificato nei controlli non distruttivi, incluso il III livello interno (ASME EN). Le costruzioni possono rapidamente essere verificate mediante controlli non distruttivi quali: liquidi penetranti (PT), ultrasuoni (UT), magnetici (MP), visivo (VT) radiografici(RT) per piccolo, medio e alto spessore (fino a 300 mm), verificando e certificando la piena conformità delle saldature eseguite. Possono anche essere eseguiti controlli dimensionali, durezza, PMI, etc. Se applicabile è possibile eseguire il trattamento termico di distensione dopo saldatura (PWHT).

Welded components

Following a long experience on Non-Destructive Testing and weld repairs of all types of steels, Mascia NDT has recently restarted to operate in the welding constructions field, which represents the background of its more than thirty-year activity.

Since the last year, Mascia NDT & Welded Constructions has obtained additional qualifications for welders, welding operators and welding procedures, according to ASME IX and EN 15614 std

WELD PROCESS	ASME	EN
Gas Tungsten Arc Welding	GTAW	141
Shielded Metal Arc Welding	SMAW	111
Gas Metal Arc Welding	GMAW	131-135
Submerged Arc Welding	SAW	121

The qualifications cover the requirements for important industrial branches and plant e.g., power, oil & gas, chemical, petrochemical, and different materials, e.g., carbon steels, low-alloy steel (gr.11, 22, 91) and stainless steel (including applicable Post Weld Heat Treatment), for thickness up to 200 mm.

If the order concerns special alloys or specific types of welding, Mascia NDT can rapidly obtain the dedicated qualifications.

The company is skilled in the execution of welds according to the most modern technologies. It can also assemble components such as valve bodies, tanks, piping, flanges, fittings etc.

Mascia NDT can completely execute constructions basing on the Customer's designs. It can buy materials according to drawings, specifications and instructions or also assemble finished or semi-finished products supplied by the Customer.

Since long time Mascia NDT has been performing all type of Non Destructive Testing employing qualified personnel (internal IIIrd level - ASME EN).

Any construction can be quickly verified with different types of NDT tests, e.g., penetrant liquids (PT), ultrasonic (UT), magnetic (MP), visual (VT) radiographic (RT), for small, medium and high thickness (up to 300 mm), certifying the full compliance of materials and welds.

When request Mascia NDT can also perform the Post Weld Heat Treatment and further checks such as dimensional, hardness, PMI etc.

Principali componenti di possibile produzione e fornitura

Mascia NDT è specializzata nella realizzazione di importanti costruzioni saldate, che possono comprendere:

- Valvole di alto spessore e rating
- Serbatoi di medio alta capacità
- Tubazioni elettrosaldate
- Tubi di connessione
- Raccordi flangiati
- Costruzioni a disegno cliente

Come già accennato, tali costruzioni vengono realizzate assemblando materiali forniti dal cliente in conto lavoro oppure fornendo i componenti completamente finiti secondo disegni e specifiche Cliente, acquisendo i necessari materiali, lavorazioni, saldatura, PWHT, NDT e sabbiatura, il tutto in conformità con le prescrizioni dei Clienti.

Main components of possible production and supply

Mascia NDT is specialized in the manufacturing of important welded construction. Components or apparatus that can be integrally produced by Mascia NDT & welded construction, including:

- *Very thick and rating Valves Bodies and Bonnets*
- *High-Medium capacity tanks*
- *Welded Steel Pipe*
- *Connecting pipes*
- *Flanged or butt welded reduction*
- *Construction on customer drawing*

As above said, such constructions are made by assembling materials supplied by the customer or providing fully finished components according to customer drawings and specifications, acquiring the necessary materials, machining, welding, PWHT, NDT and sandblasting, all in accordance with the requirements of customers.

Qui sotto alcuni esempi delle costruzioni recentemente realizzate:

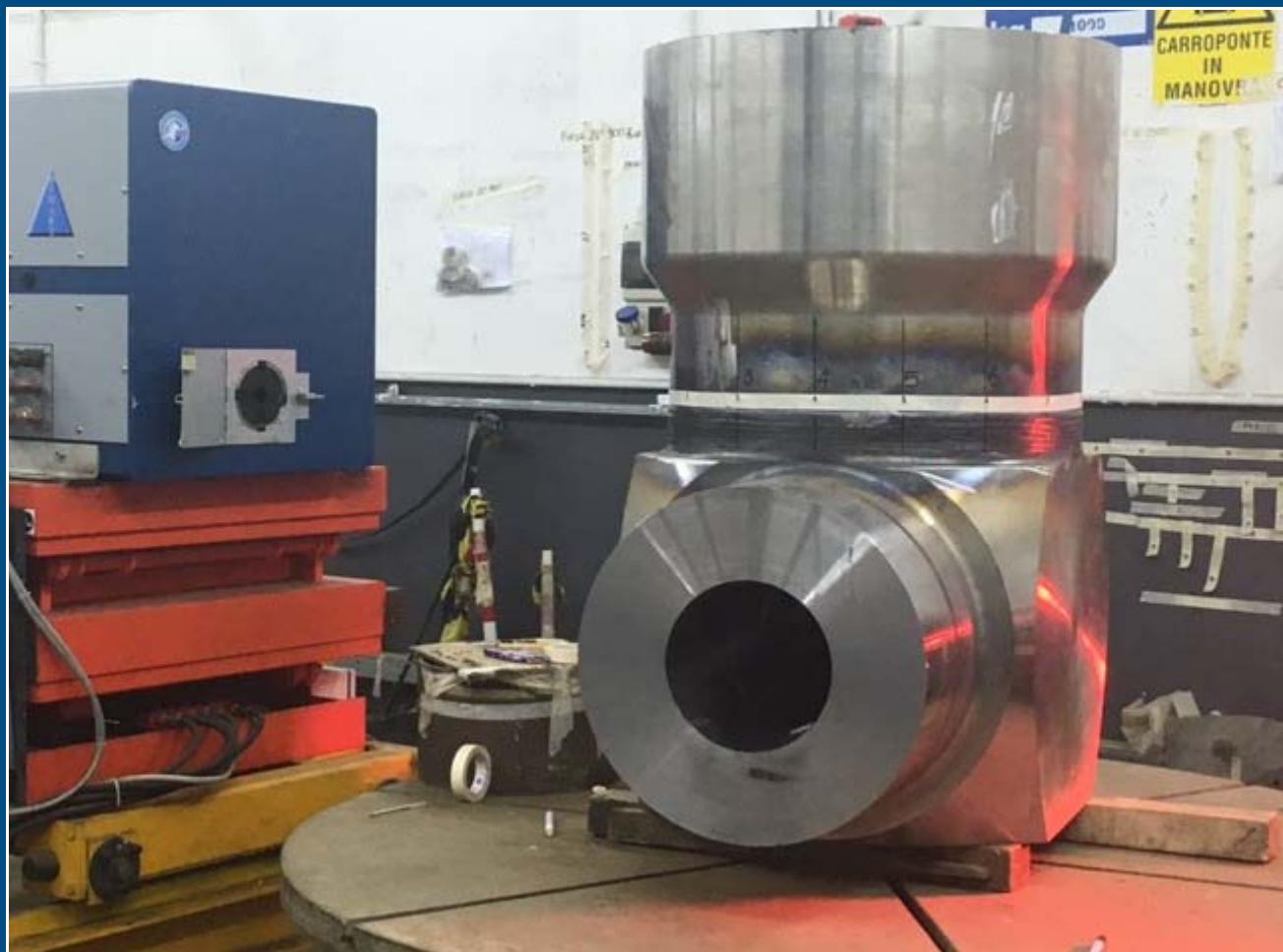
Here below some examples of recently made welded construction





Preparazione, saldatura RT/UT, PWHT di corpi DN 18" -26" Class Rating 3250 - Materiali ASME SA 105 – ASME SA 182 F91 - Spessori di saldatura 150 e 215 mm.

Preparation, assembling, welding, UT and RT of DN 1 8" and 26" Rating class ANSI 3250 – Material ASME SA 105 – ASME SA 182 F91 – Welded thickness 150 and 215 mm.



Controllo RT con acceleratore lineare su saldatura spessore oltre 200 mm

RT examination by linear accelerator on weld over 200 mm thick



Spedizione - *Delivering*



Costruzione e assiemaggio di camera di attemperamento saldata a corpo valvola a globo.

Complete machining and welding of desuperheating chamber welded on globe valve



Saldatura riduzioni su corpi valvole a globo in linea, curve e riduzioni con esami RT/PT/MP durezza

Welding of reducers on cast valve bodies and welded flanged curve checked by RT/PT/MP/ Hardness





Costruzione, saldatura, controllo di serbatoi, tubazioni, fondi bombati, in acc. Carb. , inox ecc. e relativi controlli.

Assembling, welding checks and inspection of tanks, pipe, dished ends made of carbon steel, stainless steel and NDT

Referenze

I principali Clienti cui sono già stati forniti costruzioni e componenti saldati sono:

- Firma
- A.s.t.r.a. Refrigeranti
- Pentair
- Faser
- Valvitalia
- Inossman
- Parcol
- Conaco
- Fonderia Moia
- A.S.T.
- Fas
- Pibiviesse
- B.F.E.
- Flag
- Fonderia Ossolana
- Omeco
- Ehinger Impianti
- Perucchini
- Erreesse
- Perar
- Petrol Valves
- R.T. Valvole Industriali
- Viar Valvole
- Tecnovidue Marketing
- Feursmetal
- Galli & Cassina
- Z.A.V.E.R.O.
- Valvosider
- Bonetti

La Mascia NDT è da tempo apprezzata non solo per la qualità del lavoro svolto, ma anche per la sua grande flessibilità e rapidità nelle consegne.

References

The main customers which have already been supplied welded components are:

- *Firsa*
- *A.s.t.r.a. Refrigeranti*
- *Pentair*
- *Faser*
- *Valvitalia*
- *Inossman*
- *Parcol*
- *Conaco*
- *Fonderia Moia*
- *A.S.T.*
- *Fas*
- *Pibiviesse*
- *B.F.E.*
- *Flag*
- *Fonderia Ossolana*
- *Omeco*
- *Ehinger Impianti*
- *Perucchini*
- *Erreesse*
- *Perar*
- *Petrol Valves*
- *R.T. Valvole Industriali*
- *Viar Valvole*
- *Tecnovidue Marketing*
- *Feursmetal*
- *Galli & Cassina*
- *Z.A.V.E.R.O.*
- *Valvosider*
- *Bonetti*

The Mascia NDT has long time been recognized not only for the quality of its work, but also for its great flexibility and the prompt deliveries.

WEBSITE: WWW.MASCIANDT.IT